

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
ПАО «Тулачермет»



Д.В. Федоренко

« 01 » 06

2018 г.

## УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ  
НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: ФОРМОВЩИК РУЧНОЙ ФОРМОВКИ  
Квалификация: 2-5-й разряды  
Код профессии: 19430

Начальник ОПК – руководитель центра

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'А.С. Бочаров'.

А.С. Бочаров

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации;
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ПАО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Формовщик ручной формовки».

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 3 месяца в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 5 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1,5 месяца в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ПАО «Тулачермет»».

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении

- Расход жидкого металла на изделие;
- Состав, литейные и механические свойства металлов.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ**  
**по профессии**  
**«ФОРМОВЩИК РУЧНОЙ ФОРМОВКИ»**

Срок обучения: переподготовка - 3 месяца  
повышение квалификации – 1,5 месяца

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	320	160
2.	Теоретическое обучение:	160	80
	1. Общетехнический курс	28	14
	2. Специальный курс	108	54
	3. Экономический курс	20	10
	Консультации	2	---
	Квалификационный экзамен	2	2
	Итого:	480	240

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**

**Тематический план**

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1	2	3	4
1.	Вводное занятие	2	2
2.	Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6	6
3.	Ознакомление с предприятием	2	---
4.	Ознакомление со стержневыми и формовочными смесями, применяемыми при формовке	30	---
5.	Обучение формовочным работам	40	22

1	2	3	4
6.	Освоение работ формовщика ручной формовки	80	40
7.	Самостоятельная работа формовщика ручной формовки Квалификационная (пробная) работа	160	90
	Итого:	320	160

## ПРОГРАММА

### Тема 1. Вводное занятие

Ознакомление обучаемых с мастерской, расстановке обучаемых по рабочим местам, с порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений.

Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка в учебных мастерских.

### Тема 2. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских

Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских и на полигоне.

Требования безопасности к производственному оборудованию и производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в мастерских.

Причины травматизма. Виды травм. Мероприятие по предупреждению травматизма.

Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских и других помещениях учебных заведений. Меры предупреждения пожаров.

Меры предосторожности при пользовании пожароопасными жидкостями и газами.

Правила поведения при пожаре, порядок вызова пожарной команды. Пользование первичными средствами пожаротушения. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, пути эвакуации.

Основные правила и нормы электробезопасности. Правила пользования электронагревательными приборами и электроинструментами: заземление электроустановок, отключение электросети.

Возможные воздействия электрического тока, технические средства и способы защиты, условия внешней среды, знаки и надписи безопасности, защитные средства. Виды электротравм. Оказание первой помощи.

### Тема 3. Ознакомление с предприятием